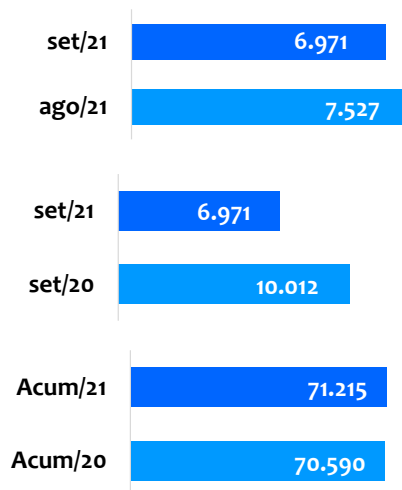


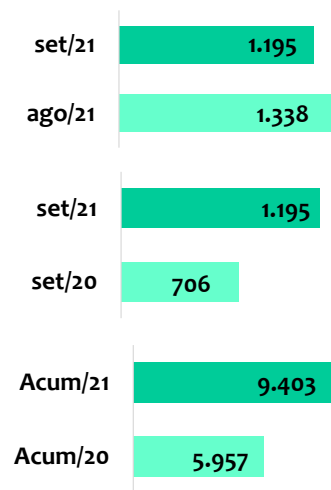


Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	5.741	5.993	58.524	8.488	59.900	-4,20 ▼	-32,36 ▼	-2,30 ▼
b) Com. Leves	1.230	1.534	12.691	1.524	10.690	-19,82 ▼	-19,29 ▼	18,72 ▲
a + b	6.971	7.527	71.215	10.012	70.590	-7,39 ▼	-30,37 ▼	0,89 ▲
c) Caminhões	1.195	1.338	9.403	706	5.957	-10,69 ▼	69,26 ▲	57,85 ▲
d) Ônibus	41	76	478	47	399	-46,05 ▼	-12,77 ▼	19,80 ▲
c + d	1.236	1.414	9.881	753	6.356	-12,59 ▼	64,14 ▲	55,46 ▲
Subtotal	8.207	8.941	81.096	10.765	76.946	-8,21 ▼	-23,76 ▼	5,39 ▲
e) Motos	3.573	3.524	28.552	2.962	22.054	1,39 ▲	20,63 ▲	29,46 ▲
f) Impl. Rod.	892	1.102	7.941	734	4.903	-19,06 ▼	21,53 ▲	61,96 ▲
Outros	942	1.016	9.284	1.339	8.092	-7,28 ▼	-29,65 ▼	14,73 ▲
TOTAL	13.614	14.583	126.873	15.800	111.995	-6,64 ▼	-13,84 ▼	13,28 ▲

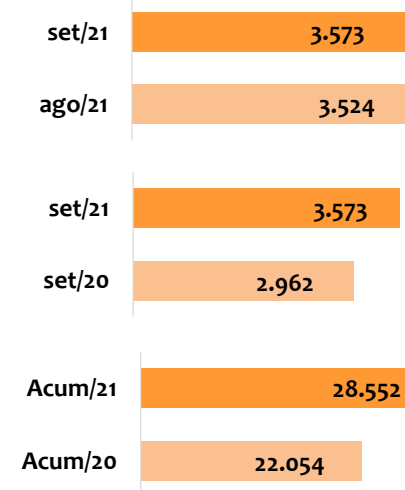
AUTOS + COMERCIAIS LEVES



CAMINHÕES

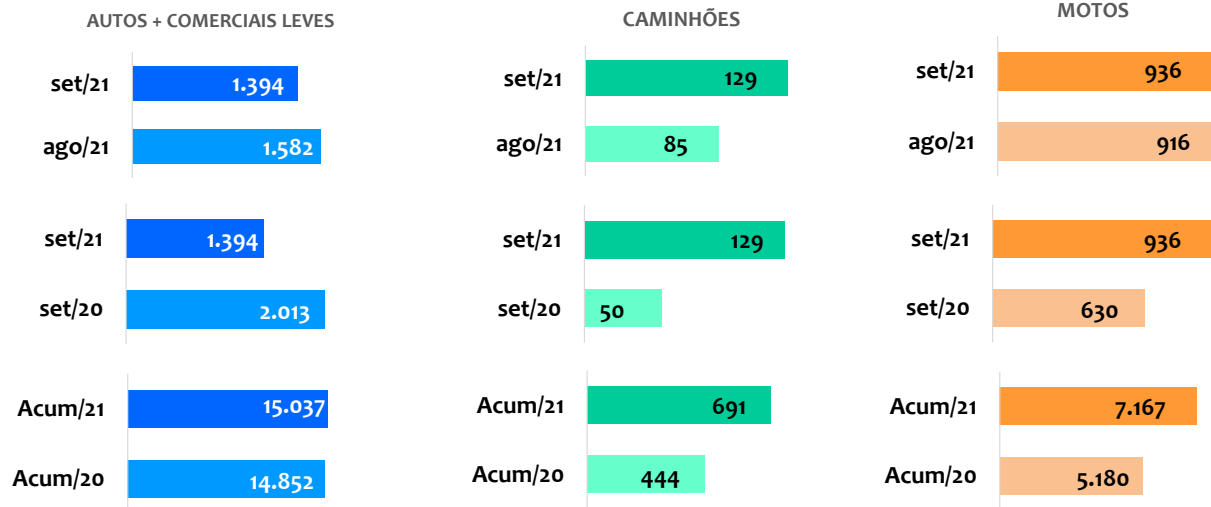


MOTOS



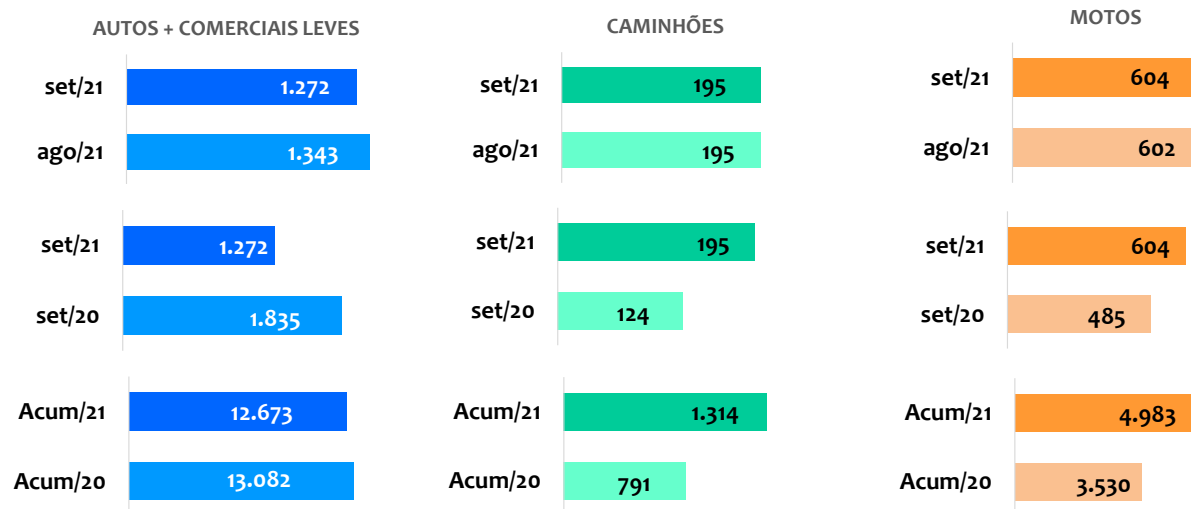


Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.195	1.333	13.175	1.808	13.229	-10,35	-33,90	-0,41
b) Com. Leves	199	249	1.862	205	1.623	-20,08	-2,93	14,73
(a + b)	1.394	1.582	15.037	2.013	14.852	-11,88	-30,75	1,25
c) Caminhões	129	85	691	50	444	51,76	158,00	55,63
d) Ônibus	8	23	93	2	98	-65,22	300,00	-5,10
(c + d)	137	108	784	52	542	26,85	163,46	44,65
e) Motos	936	916	7.167	630	5.180	2,18	48,57	38,36
f) Impl. Rod.	102	92	618	30	299	10,87	240,00	106,69
g) Outros	159	134	1.439	192	1.234	18,66	-17,19	16,61
TOTAL	2.728	2.832	25.045	2.917	22.107	-3,67	-6,48	13,29



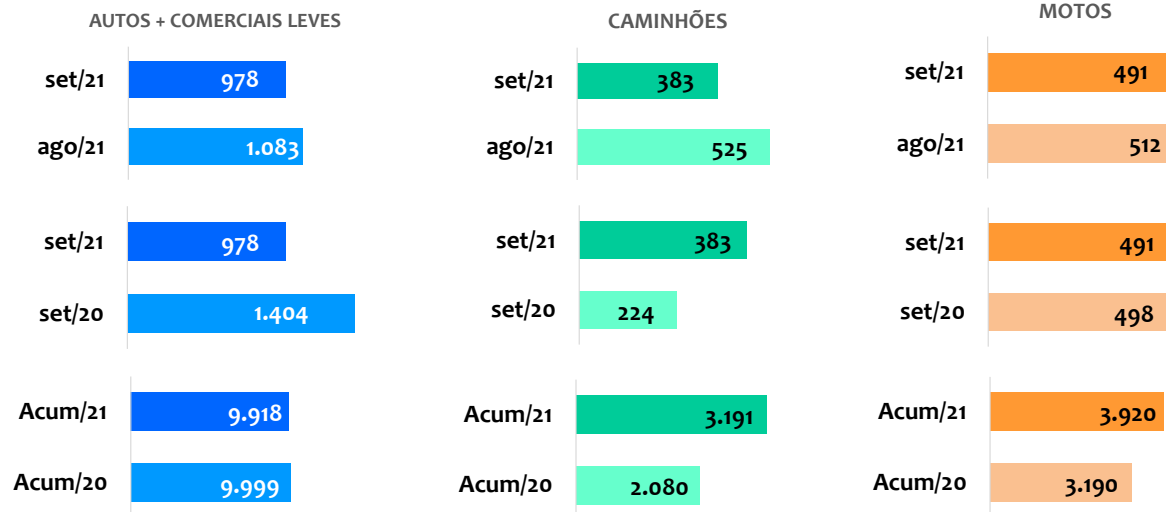


Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.071	1.096	10.593	1.592	11.281	-2,28	-32,73	-6,10
b) Com. Leves	201	247	2.080	243	1.801	-18,62	-17,28	15,49
(a + b)	1.272	1.343	12.673	1.835	13.082	-5,29	-30,68	-3,13
c) Caminhões	195	195	1.314	124	791	0,00	57,26	66,12
d) Ônibus	6	10	68	7	54	-40,00	-14,29	25,93
(c + d)	201	205	1.382	131	845	-1,95	53,44	63,55
e) Motos	604	602	4.983	485	3.530	0,33	24,54	41,16
f) Impl. Rod.	117	232	1.339	111	783	-49,57	5,41	71,01
g) Outros	177	229	1.917	285	1.799	-22,71	-37,89	6,56
TOTAL	2.371	2.611	22.294	2.847	20.039	-9,19	-16,72	11,25





Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	757	767	7.354	1.062	7.692	-1,30	-28,72	-4,39
b) Com. Leves	221	316	2.564	342	2.307	-30,06	-35,38	11,14
(a + b)	978	1.083	9.918	1.404	9.999	-9,70	-30,34	-0,81
c) CamKnhões	383	525	3.191	224	2.080	-27,05	70,98	53,41
d) ÔnKbus	15	24	168	11	116	-37,50	36,36	44,83
(c + d)	398	549	3.359	235	2.196	-27,50	69,36	52,96
e) Motos	491	512	3.920	498	3.190	-4,10	-1,41	22,88
f) Impl. Rod.	244	241	2.138	215	1.658	1,24	13,49	28,95
g) Outros	181	196	1.595	200	1.175	-7,65	-9,50	35,74
TOTAL	2.292	2.581	20.930	2.552	18.218	-11,20	-10,19	14,89

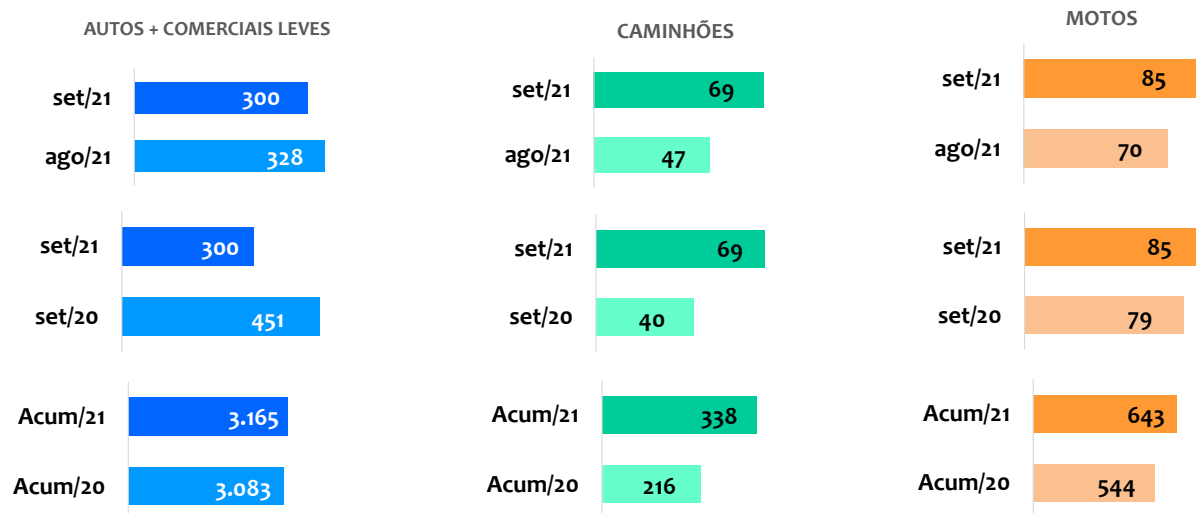


Setembro de 2021

REGIONAL
FENABRAVE
SANTA CATARINA

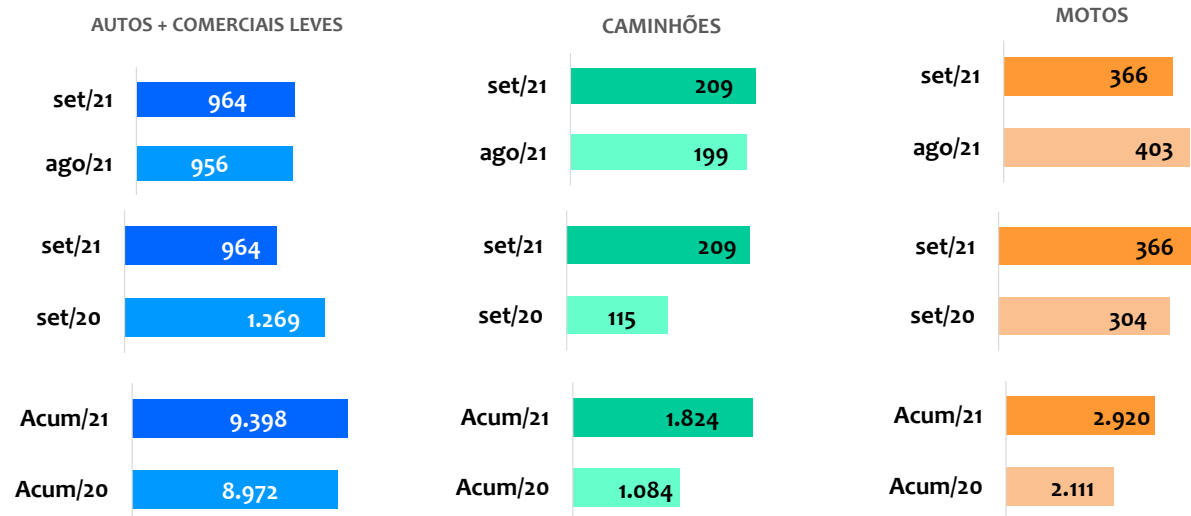
PLANALTO SERRANO

Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	224	221	2.206	316	2.386	1,36	-29,11	-7,54
b) Com. Leves	76	107	959	135	697	-28,97	-43,70	37,59
(a + b)	300	328	3.165	451	3.083	-8,54	-33,48	2,66
c) Caminhões	69	47	338	40	216	46,81	72,50	56,48
d) Ônibus	3	7	35	13	30	-57,14	-76,92	16,67
(c + d)	72	54	373	53	246	33,33	35,85	51,63
e) Motos	85	70	643	79	544	21,43	7,59	18,20
f) Impl. Rod.	18	33	174	26	104	-45,45	-30,77	67,31
g) Outros	24	42	373	69	348	-42,86	-65,22	7,18
TOTAL	499	527	4.728	678	4.325	-5,31	-26,40	9,32





Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	767	750	7.570	1.081	7.596	2,27	-29,05	-0,34
b) Com. Leves	197	206	1.828	188	1.376	-4,37	4,79	32,85
(a + b)	964	956	9.398	1.269	8.972	0,84	-24,03	4,75
c) Caminhões	209	199	1.824	115	1.084	5,03	81,74	68,27
d) Ônibus	2	3	39	4	38	-33,33	-50,00	2,63
(c + d)	211	202	1.863	119	1.122	4,46	77,31	66,04
e) Motos	366	403	2.920	304	2.111	-9,18	20,39	38,32
f) Impl. Rod.	278	361	2.407	204	1.183	-22,99	36,27	103,47
g) Outros	161	179	1.692	241	1.485	-10,06	-33,20	13,94
TOTAL	1.980	2.101	18.280	2.137	14.873	-5,76	-7,35	22,91





Segmentos	2021 SETEMBRO (A)	2021 AGOSTO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 SETEMBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.727	1.826	17.626	2.629	17.716	-5,42	-34,31	-0,51
b) Com. Leves	336	409	3.398	411	2.886	-17,85	-18,25	17,74
(a + b)	2.063	2.235	21.024	3.040	20.602	-7,70	-32,14	2,05
c) Caminhões	210	287	2.045	153	1.342	-26,83	37,25	52,38
d) Ônibus	7	9	75	10	63	-22,22	-30,00	19,05
(c + d)	217	296	2.120	163	1.405	-26,69	33,13	50,89
e) Motos	1.091	1.021	8.919	966	7.499	6,86	12,94	18,94
f) Impl. Rod.	133	143	1.265	148	876	-6,99	-10,14	44,41
g) Outros	240	236	2.268	352	2.051	1,69	-31,82	10,58
TOTAL	3.744	3.931	35.596	4.669	32.433	-4,76	-19,81	9,75

