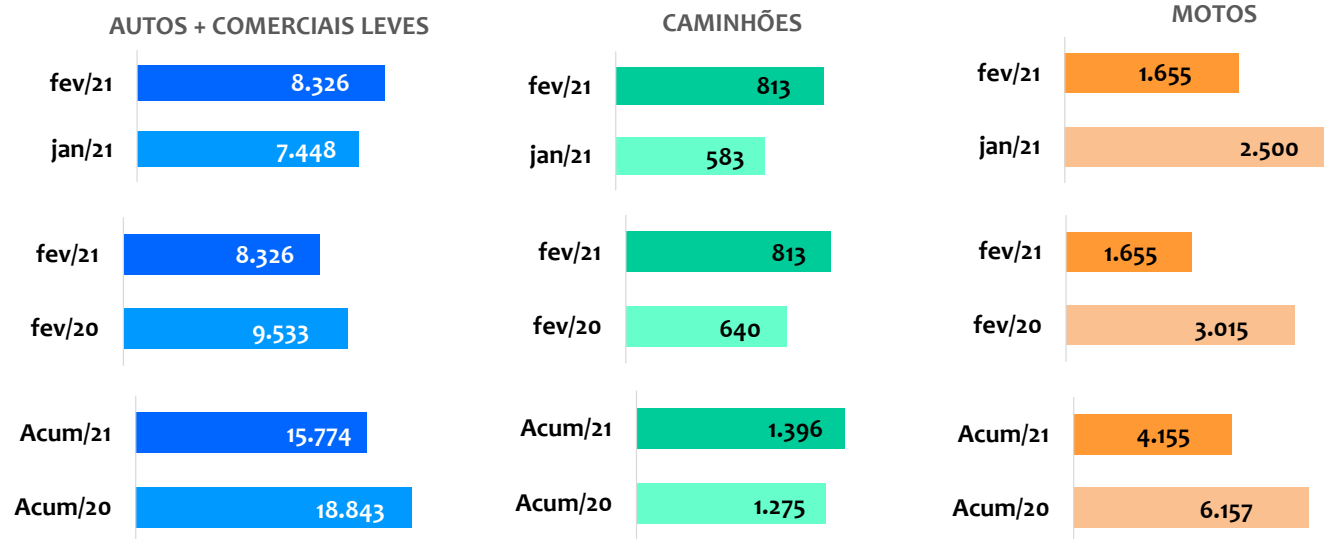


Fevereiro de 2021

REGIONAL  
**FENABRAVE**  
SANTA CATARINA

SANTA CATARINA

Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	7.052	6.266	13.318	8.116	16.059	12,54 ▲	-13,11 ▼	-17,07 ▼
b) Com. Leves	1.274	1.182	2.456	1.417	2.784	7,78 ▲	-10,09 ▼	-11,78 ▼
<b>a + b</b>	<b>8.326</b>	<b>7.448</b>	<b>15.774</b>	<b>9.533</b>	<b>18.843</b>	<b>11,79 ▲</b>	<b>-12,66 ▼</b>	<b>-16,29 ▼</b>
c) Caminhões	813	583	1.396	640	1.275	39,45 ▲	27,03 ▲	9,49 ▲
d) Ônibus	65	42	107	43	101	54,76 ▲	51,16 ▲	5,94 ▲
<b>c + d</b>	<b>878</b>	<b>625</b>	<b>1.503</b>	<b>683</b>	<b>1.376</b>	<b>40,48 ▲</b>	<b>28,55 ▲</b>	<b>9,23 ▲</b>
<b>Subtotal</b>	<b>9.204</b>	<b>8.073</b>	<b>17.277</b>	<b>10.216</b>	<b>20.219</b>	<b>14,01 ▲</b>	<b>-9,91 ▼</b>	<b>-14,55 ▼</b>
e) Motos	1.655	2.500	4.155	3.015	6.157	-33,80 ▼	-45,11 ▼	-32,52 ▼
f) Impl. Rod.	655	700	1.355	462	886	-6,43 ▼	41,77 ▲	52,93 ▲
Outros	983	902	1.885	735	1.472	8,98 ▲	33,74 ▲	28,06 ▲
<b>TOTAL</b>	<b>12.497</b>	<b>12.175</b>	<b>24.672</b>	<b>14.428</b>	<b>28.734</b>	<b>2,64 ▲</b>	<b>-13,38 ▼</b>	<b>-14,14 ▼</b>

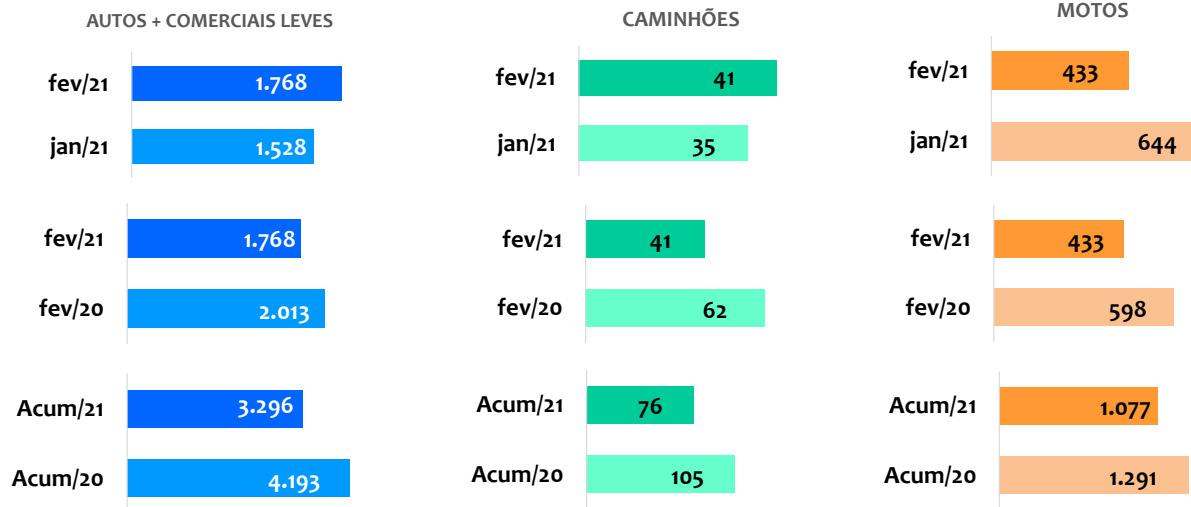


Fevereiro de 2021

REGIONAL  
**FENABRAVE**  
SANTA CATARINA

GRANDE FLORIANÓPOLIS

Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.614	1.359	2.973	1.781	3.712	18,76	-9,38	-19,91
b) Com. Leves	154	169	323	232	481	-8,88	-33,62	-32,85
<b>(a + b)</b>	<b>1.768</b>	<b>1.528</b>	<b>3.296</b>	<b>2.013</b>	<b>4.193</b>	<b>15,71</b>	<b>-12,17</b>	<b>-21,39</b>
c) Caminhões	41	35	76	62	105	17,14	-33,87	-27,62
d) Ônibus	32	11	43	10	30	190,91	220,00	43,33
<b>(c + d)</b>	<b>73</b>	<b>46</b>	<b>119</b>	<b>72</b>	<b>135</b>	<b>58,70</b>	<b>1,39</b>	<b>-11,85</b>
e) Motos	433	644	1.077	598	1.291	-32,76	-27,59	-16,58
f) Impl. Rod.	47	65	112	18	44	-27,69	161,11	154,55
g) Outros	149	162	311	115	242	-8,02	29,57	28,51
<b>TOTAL</b>	<b>2.470</b>	<b>2.445</b>	<b>4.915</b>	<b>2.816</b>	<b>5.905</b>	<b>1,02</b>	<b>-12,29</b>	<b>-16,77</b>

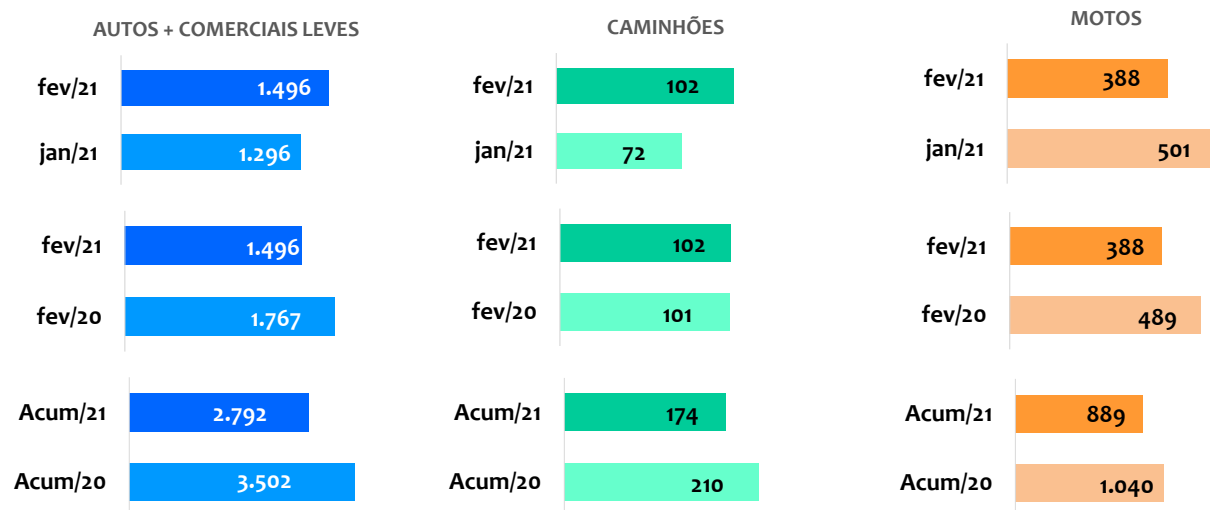


Fevereiro de 2021

REGIONAL  
**FENABRAVE**  
SANTA CATARINA

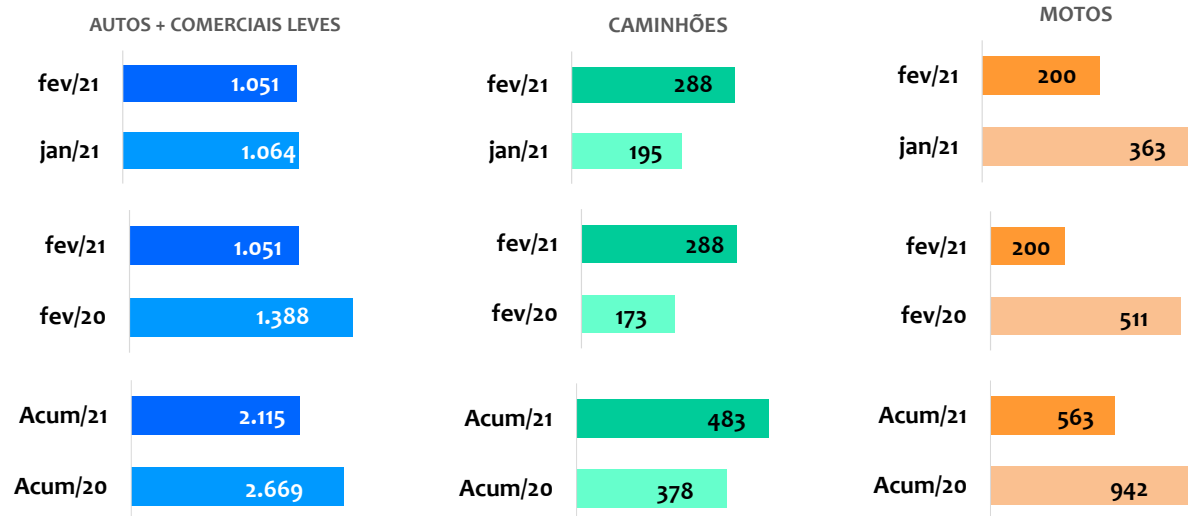
NORTE

Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.272	1.101	2.373	1.518	3.022	15,53	-16,21	-21,48
b) Com. Leves	224	195	419	249	480	14,87	-10,04	-12,71
<b>(a + b)</b>	<b>1.496</b>	<b>1.296</b>	<b>2.792</b>	<b>1.767</b>	<b>3.502</b>	<b>15,43</b>	<b>-15,34</b>	<b>-20,27</b>
c) Caminhões	102	72	174	101	210	41,67	0,99	-17,14
d) Ônibus	2	4	6	6	12	-50,00	-66,67	-50,00
<b>(c + d)</b>	<b>104</b>	<b>76</b>	<b>180</b>	<b>107</b>	<b>222</b>	<b>36,84</b>	<b>-2,80</b>	<b>-18,92</b>
e) Motos	388	501	889	489	1.040	-22,55	-20,65	-14,52
f) Impl. Rod.	102	130	232	70	132	-21,54	45,71	75,76
g) Outros	204	173	377	168	322	17,92	21,43	17,08
<b>TOTAL</b>	<b>2.294</b>	<b>2.176</b>	<b>4.470</b>	<b>2.601</b>	<b>5.218</b>	<b>5,42</b>	<b>-11,80</b>	<b>-14,33</b>





Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	812	821	1.633	1.086	2.082	-1,10	-25,23	-21,57
b) Com. Leves	239	243	482	302	587	-1,65	-20,86	-17,89
<b>(a + b)</b>	<b>1.051</b>	<b>1.064</b>	<b>2.115</b>	<b>1.388</b>	<b>2.669</b>	<b>-1,22</b>	<b>-24,28</b>	<b>-20,76</b>
c) CamKnhões	288	195	483	173	378	47,69	66,47	27,78
d) ÔnKbus	14	14	28	14	34	0,00	0,00	-17,65
<b>(c + d)</b>	<b>302</b>	<b>209</b>	<b>511</b>	<b>187</b>	<b>412</b>	<b>44,50</b>	<b>61,50</b>	<b>24,03</b>
e) Motos	200	363	563	511	942	-44,90	-60,86	-40,23
f) Impl. Rod.	171	191	362	199	379	-10,47	-14,07	-4,49
g) Outros	153	145	298	120	246	5,52	27,50	21,14
<b>TOTAL</b>	<b>1.877</b>	<b>1.972</b>	<b>3.849</b>	<b>2.405</b>	<b>4.648</b>	<b>-4,82</b>	<b>-21,95</b>	<b>-17,19</b>

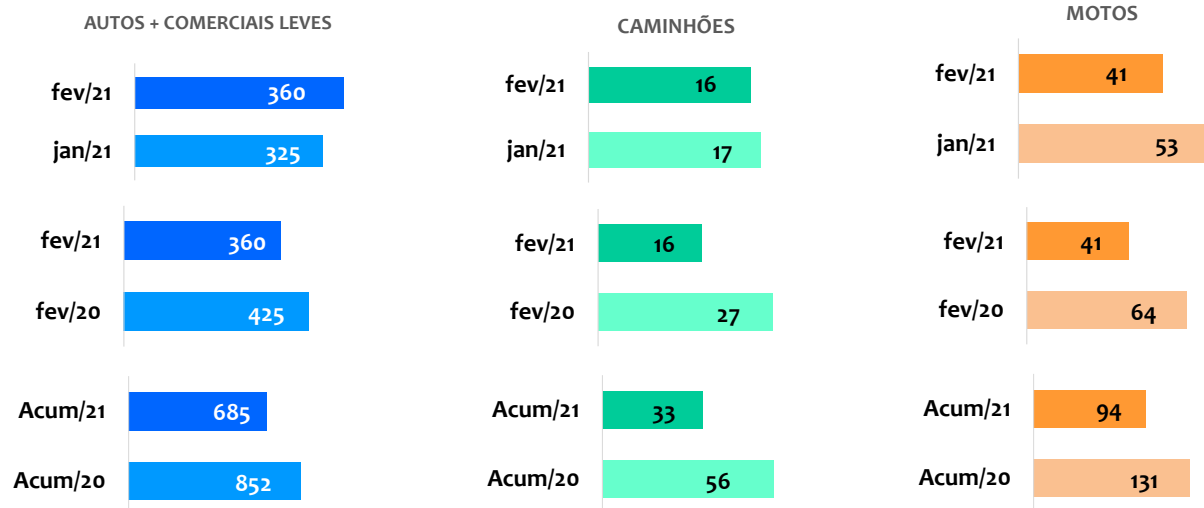


Fevereiro de 2021

REGIONAL  
**FENABRAVE**  
SANTA CATARINA

PLANALTO SERRANO

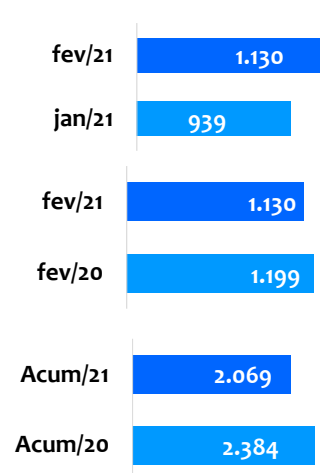
Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	266	237	503	350	682	12,24	-24,00	-26,25
b) Com. Leves	94	88	182	75	170	6,82	25,33	7,06
<b>(a + b)</b>	<b>360</b>	<b>325</b>	<b>685</b>	<b>425</b>	<b>852</b>	<b>10,77</b>	<b>-15,29</b>	<b>-19,60</b>
c) Caminhões	16	17	33	27	56	-5,88	-40,74	-41,07
d) Ônibus	4	3	7	3	3	33,33	33,33	133,33
<b>(c + d)</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>59</b>	<b>0,00</b>	<b>-33,33</b>	<b>-32,20</b>
e) Motos	41	53	94	64	131	-22,64	-35,94	-28,24
f) Impl. Rod.	10	20	30	7	10	-50,00	42,86	200,00
g) Outros	39	46	85	30	57	-15,22	30,00	49,12
<b>TOTAL</b>	<b>470</b>	<b>464</b>	<b>934</b>	<b>556</b>	<b>1.109</b>	<b>1,29</b>	<b>-15,47</b>	<b>-15,78</b>



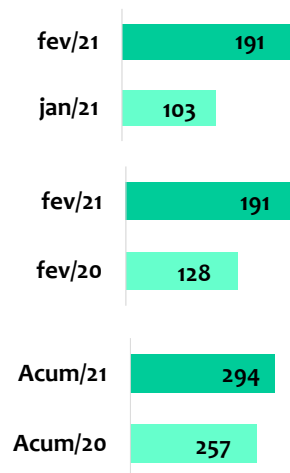


Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	909	779	1.688	1.022	2.012	16,69	-11,06	-16,10
b) Com. Leves	221	160	381	177	372	38,13	24,86	2,42
<b>(a + b)</b>	<b>1.130</b>	<b>939</b>	<b>2.069</b>	<b>1.199</b>	<b>2.384</b>	<b>20,34</b>	<b>-5,75</b>	<b>-13,21</b>
c) Caminhões	191	103	294	128	257	85,44	49,22	14,40
d) Ônibus	5	5	10	4	6	0,00	25,00	66,67
<b>(c + d)</b>	<b>196</b>	<b>108</b>	<b>304</b>	<b>132</b>	<b>263</b>	<b>81,48</b>	<b>48,48</b>	<b>15,59</b>
e) Motos	149	259	408	287	594	-42,47	-48,08	-31,31
f) Impl. Rod.	238	169	407	95	181	40,83	150,53	124,86
g) Outros	212	175	387	132	243	21,14	60,61	59,26
<b>TOTAL</b>	<b>1.925</b>	<b>1.650</b>	<b>3.575</b>	<b>1.845</b>	<b>3.665</b>	<b>16,67</b>	<b>4,34</b>	<b>-2,46</b>

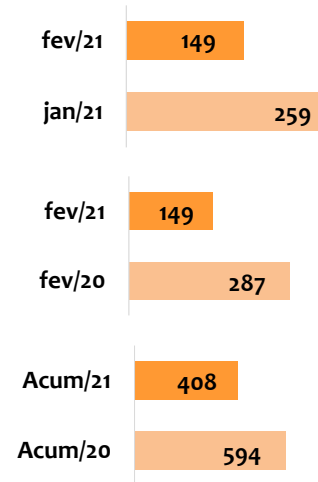
AUTOS + COMERCIAIS LEVES



CAMINHÕES



MOTOS



Fevereiro de 2021

REGIONAL  
**FENABRAVE**  
SANTA CATARINA

VALE DO ITAJAÍ

Segmentos	2021 FEVEREIRO (A)	2021 JANEIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 FEVEREIRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	2.179	1.969	4.148	2.359	4.549	10,67	-7,63	-8,82
b) Com. Leves	342	327	669	382	694	4,59	-10,47	-3,60
<b>(a + b)</b>	<b>2.521</b>	<b>2.296</b>	<b>4.817</b>	<b>2.741</b>	<b>5.243</b>	<b>9,80</b>	<b>-8,03</b>	<b>-8,13</b>
c) Caminhões	175	161	336	149	269	8,70	17,45	24,91
d) Ônibus	8	5	13	6	16	60,00	33,33	-18,75
<b>(c + d)</b>	<b>183</b>	<b>166</b>	<b>349</b>	<b>155</b>	<b>285</b>	<b>10,24</b>	<b>18,06</b>	<b>22,46</b>
e) Motos	444	680	1.124	1.066	2.159	-34,71	-58,35	-47,94
f) Impl. Rod.	87	125	212	73	140	-30,40	19,18	51,43
g) Outros	226	201	427	170	362	12,44	32,94	17,96
<b>TOTAL</b>	<b>3.461</b>	<b>3.468</b>	<b>6.929</b>	<b>4.205</b>	<b>8.189</b>	<b>-0,20</b>	<b>-17,69</b>	<b>-15,39</b>

