

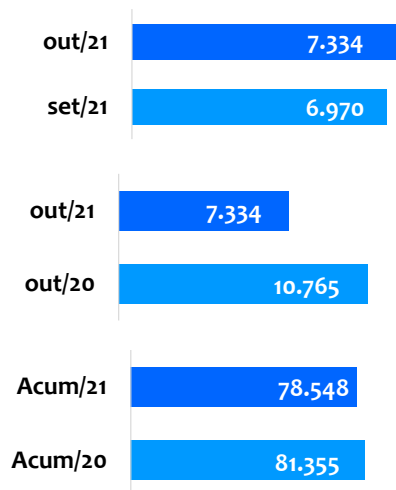
Outubro de 2021

REGIONAL
FENABRAVE
SANTA CATARINA

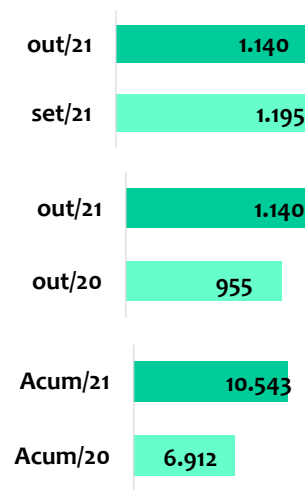
SANTA CATARINA

Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	6.245	5.740	64.768	9.111	69.011	8,80 ▲	-31,46 ▼	-6,15 ▼
b) Com. Leves	1.089	1.230	13.780	1.654	12.344	-11,46 ▼	-34,16 ▼	11,63 ▲
a + b	7.334	6.970	78.548	10.765	81.355	5,22 ▲	-31,87 ▼	-3,45 ▼
c) Caminhões	1.140	1.195	10.543	955	6.912	-4,60 ▼	19,37 ▲	52,53 ▲
d) Ônibus	36	41	514	114	513	-12,20 ▼	-68,42 ▼	0,19 ▲
c + d	1.176	1.236	11.057	1.069	7.425	-4,85 ▼	10,01 ▲	48,92 ▲
Subtotal	8.510	8.206	89.605	11.834	88.780	3,70 ▲	-28,09 ▼	0,93 ▲
e) Motos	3.273	3.573	31.825	3.109	25.163	-8,40 ▼	5,28 ▲	26,48 ▲
f) Impl. Rod.	946	892	8.887	832	5.735	6,05 ▲	13,70 ▲	54,96 ▲
Outros	1.001	942	10.285	1.455	9.547	6,26 ▲	-31,20 ▼	7,73 ▲
TOTAL	13.730	13.613	140.602	17.230	129.225	0,86 ▲	-20,31 ▼	8,80 ▲

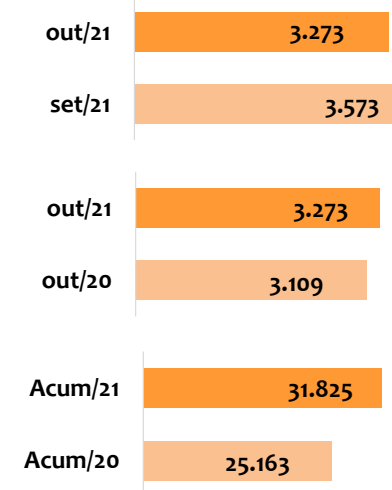
AUTOS + COMERCIAIS LEVES



CAMINHÕES

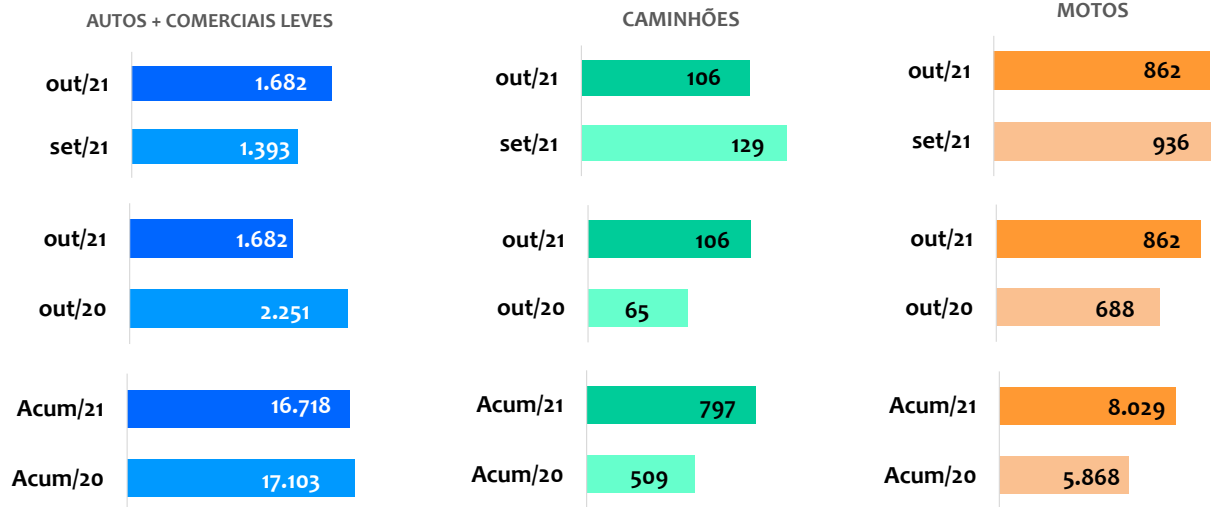


MOTOS



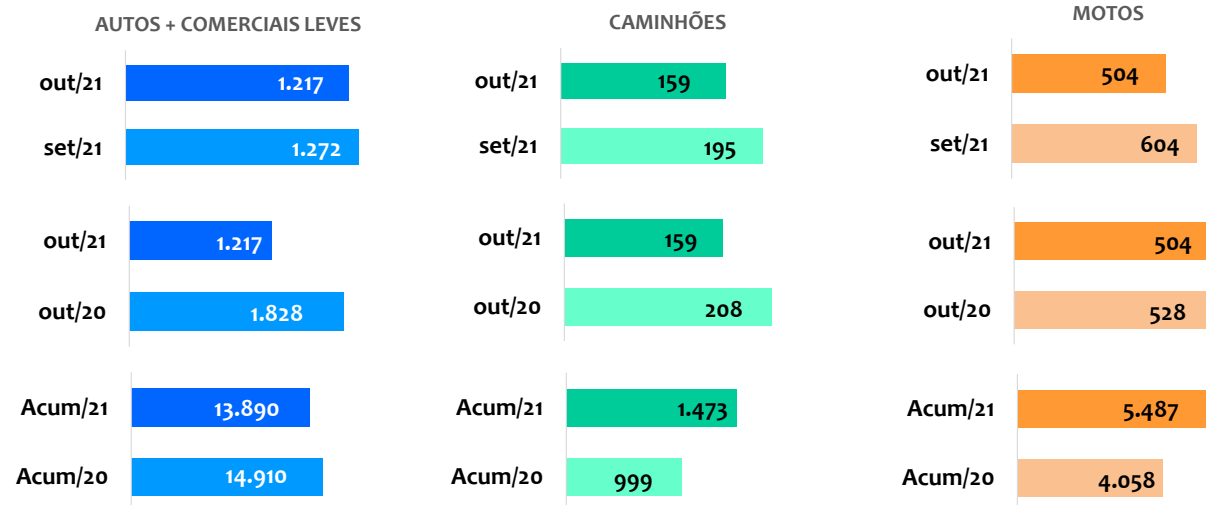


Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.518	1.194	14.692	1.981	15.210	27,14	-23,37	-3,41
b) Com. Leves	164	199	2.026	270	1.893	-17,59	-39,26	7,03
(a + b)	1.682	1.393	16.718	2.251	17.103	20,75	-25,28	-2,25
c) Caminhões	106	129	797	65	509	-17,83	63,08	56,58
d) Ônibus	4	8	97	77	175	-50,00	-94,81	-44,57
(c + d)	110	137	894	142	684	-19,71	-22,54	30,70
e) Motos	862	936	8.029	688	5.868	-7,91	25,29	36,83
f) Impl. Rod.	49	102	667	75	374	-51,96	-34,67	78,34
g) Outros	156	159	1.595	185	1.419	-1,89	-15,68	12,40
TOTAL	2.859	2.727	27.903	3.341	25.448	4,84	-14,43	9,65





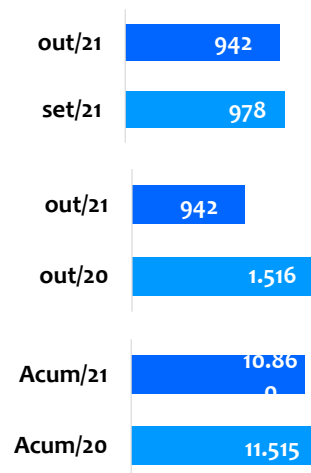
Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.039	1.071	11.632	1.548	12.829	-2,99	-32,88	-9,33
b) Com. Leves	178	201	2.258	280	2.081	-11,44	-36,43	8,51
(a + b)	1.217	1.272	13.890	1.828	14.910	-4,32	-33,42	-6,84
c) Caminhões	159	195	1.473	208	999	-18,46	-23,56	47,45
d) Ônibus	3	6	71	4	58	-50,00	-25,00	22,41
(c + d)	162	201	1.544	212	1.057	-19,40	-23,58	46,07
e) Motos	504	604	5.487	528	4.058	-16,56	-4,55	35,21
f) Impl. Rod.	181	117	1.520	134	917	54,70	35,07	65,76
g) Outros	184	177	2.101	366	2.165	3,95	-49,73	-2,96
TOTAL	2.248	2.371	24.542	3.068	23.107	-5,19	-26,73	6,21



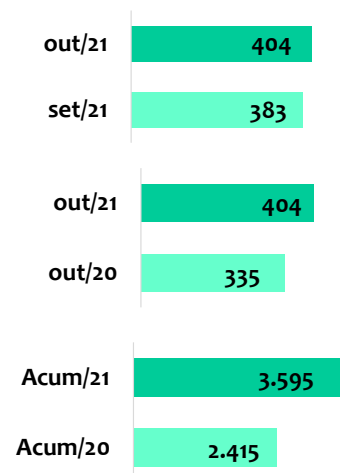


Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	728	757	8.082	1.145	8.837	-3,83	-36,42	-8,54
b) Com. Leves	214	221	2.778	371	2.678	-3,17	-42,32	3,73
(a + b)	942	978	10.860	1.516	11.515	-3,68	-37,86	-5,69
c) CamKnhões	404	383	3.595	335	2.415	5,48	20,60	48,86
d) ÔnKbus	12	15	180	16	132	-20,00	-25,00	36,36
(c + d)	416	398	3.775	351	2.547	4,52	18,52	48,21
e) Motos	475	491	4.395	486	3.676	-3,26	-2,26	19,56
f) Impl. Rod.	227	244	2.365	226	1.884	-6,97	0,44	25,53
g) Outros	175	181	1.770	217	1.392	-3,31	-19,35	27,16
TOTAL	2.235	2.292	23.165	2.796	21.014	-2,49	-20,06	10,24

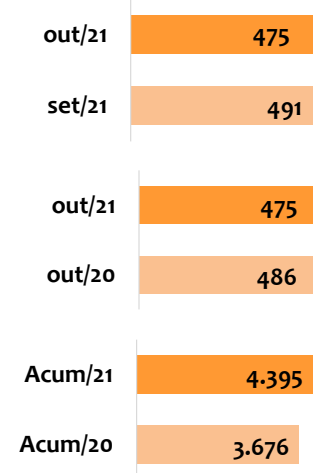
AUTOS + COMERCIAIS LEVES



CAMINHÕES



MOTOS

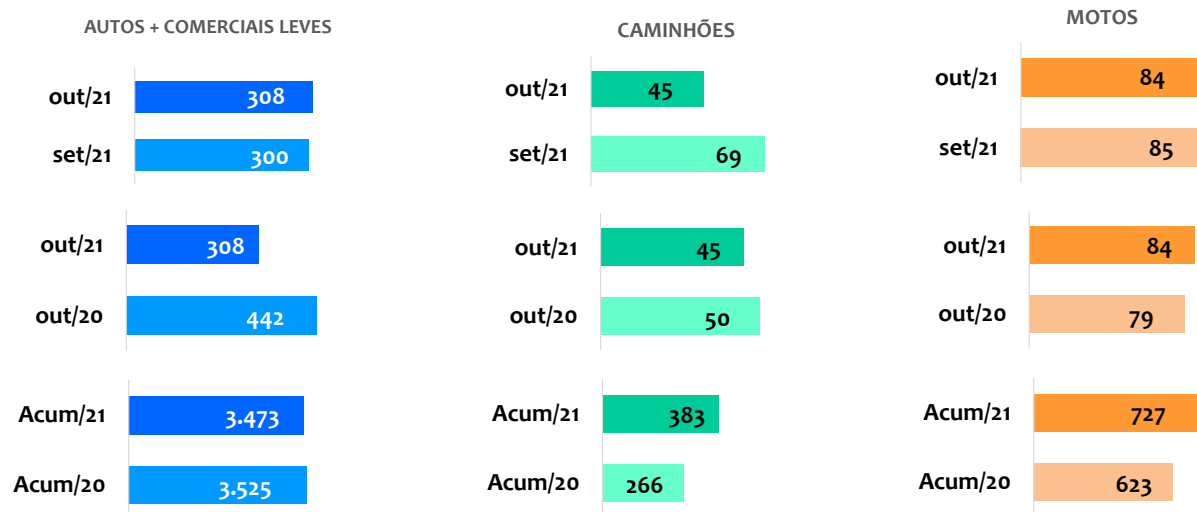


Outubro de 2021

REGIONAL
FENABRAVE
SANTA CATARINA

PLANALTO SERRANO

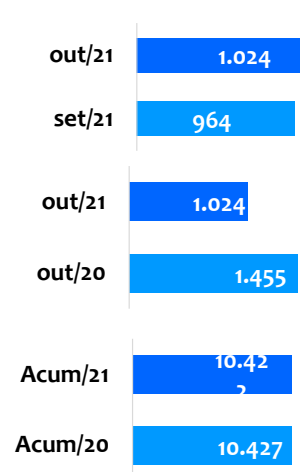
Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	229	224	2.435	331	2.717	2,23	-30,82	-10,38
b) Com. Leves	79	76	1.038	111	808	3,95	-28,83	28,47
(a + b)	308	300	3.473	442	3.525	2,67	-30,32	-1,48
c) Caminhões	45	69	383	50	266	-34,78	-10,00	43,98
d) Ônibus	2	3	37	3	33	-33,33	-33,33	12,12
(c + d)	47	72	420	53	299	-34,72	-11,32	40,47
e) Motos	84	85	727	79	623	-1,18	6,33	16,69
f) Impl. Rod.	29	18	203	19	123	61,11	52,63	65,04
g) Outros	61	24	434	62	410	154,17	-1,61	5,85
TOTAL	529	499	5.257	655	4.980	6,01	-19,24	5,56



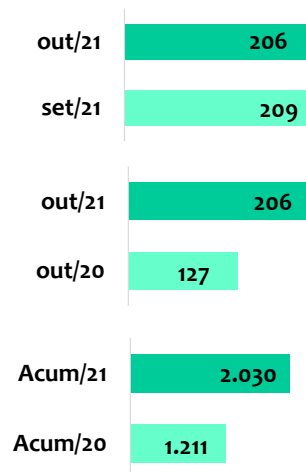


Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	872	767	8.442	1.229	8.825	13,69	-29,05	-4,34
b) Com. Leves	152	197	1.980	226	1.602	-22,84	-32,74	23,60
(a + b)	1.024	964	10.422	1.455	10.427	6,22	-29,62	-0,05
c) Caminhões	206	209	2.030	127	1.211	-1,44	62,20	67,63
d) Ônibus	3	2	42	5	43	50,00	-40,00	-2,33
(c + d)	209	211	2.072	132	1.254	-0,95	58,33	65,23
e) Motos	326	366	3.246	331	2.442	-10,93	-1,51	32,92
f) Impl. Rod.	270	278	2.677	217	1.400	-2,88	24,42	91,21
g) Outros	163	161	1.855	284	1.769	1,24	-42,61	4,86
TOTAL	1.992	1.980	20.272	2.419	17.292	0,61	-17,65	17,23

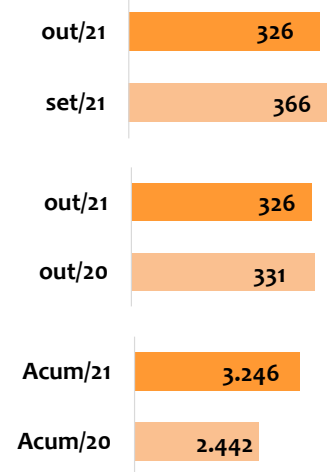
AUTOS + COMERCIAIS LEVES



CAMINHÕES



MOTOS





Segmentos	2021 OUTUBRO (A)	2021 SETEMBRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 OUTUBRO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.859	1.727	19.485	2.877	20.593	7,64	-35,38	-5,38
b) Com. Leves	302	336	3.700	396	3.282	-10,12	-23,74	12,74
(a + b)	2.161	2.063	23.185	3.273	23.875	4,75	-33,97	-2,89
c) Caminhões	220	210	2.265	170	1.512	4,76	29,41	49,80
d) Ônibus	12	7	87	9	72	71,43	33,33	20,83
(c + d)	232	217	2.352	179	1.584	6,91	29,61	48,48
e) Motos	1.022	1.091	9.941	997	8.496	-6,32	2,51	17,01
f) Impl. Rod.	190	133	1.455	161	1.037	42,86	18,01	40,31
g) Outros	262	240	2.530	341	2.392	9,17	-23,17	5,77
TOTAL	3.867	3.744	39.463	4.951	37.384	3,29	-21,89	5,56

