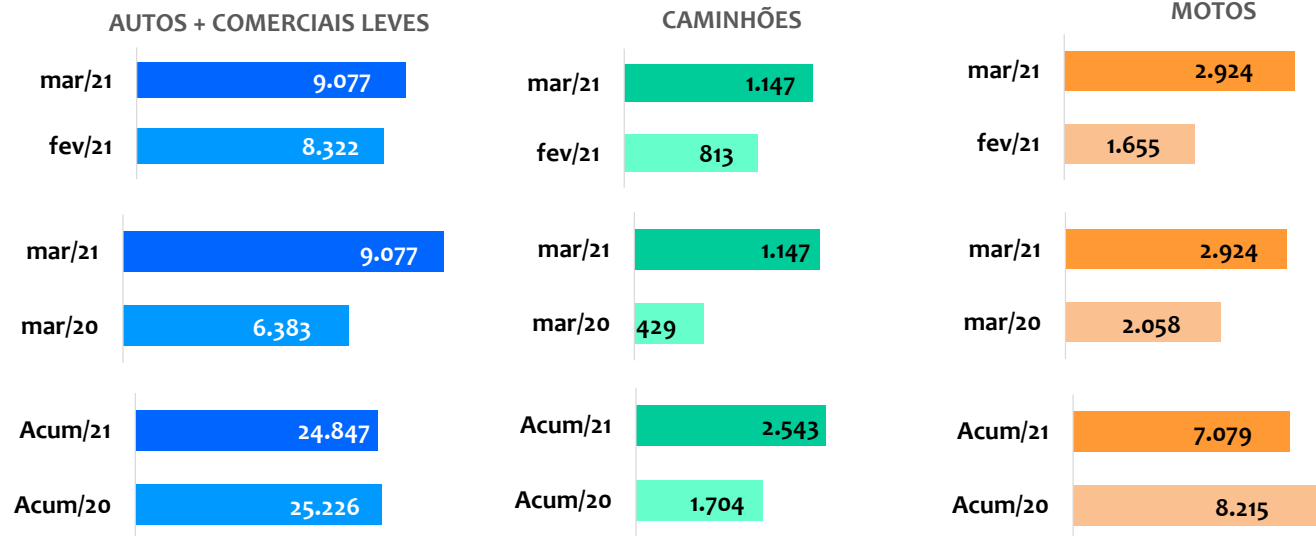


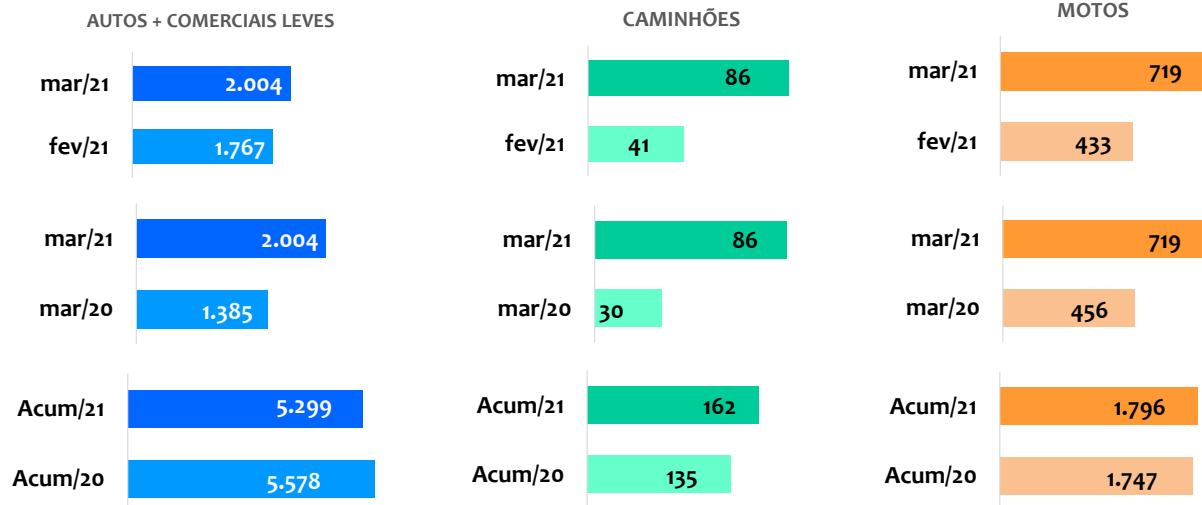


Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	7.577	7.048	20.891	5.401	21.460	7,51 ▲	40,29 ▲	-2,65 ▼
b) Com. Leves	1.500	1.274	3.956	982	3.766	17,74 ▲	52,75 ▲	5,05 ▲
a + b	9.077	8.322	24.847	6.383	25.226	9,07 ▲	42,21 ▲	-1,50 ▼
c) Caminhões	1.147	813	2.543	429	1.704	41,08 ▲	167,37 ▲	49,24 ▲
d) Ônibus	45	65	152	28	129	-30,77 ▼	60,71 ▲	17,83 ▲
c + d	1.192	878	2.695	457	1.833	35,76 ▲	160,83 ▲	47,03 ▲
Subtotal	10.269	9.200	27.542	6.840	27.059	11,62 ▲	50,13 ▲	1,78 ▲
e) Motos	2.924	1.655	7.079	2.058	8.215	76,68 ▲	42,08 ▲	-13,83 ▼
f) Impl. Rod.	933	655	2.288	356	1.242	42,44 ▲	162,08 ▲	84,22 ▲
Outros	1.082	983	2.967	519	1.991	10,07 ▲	108,48 ▲	49,02 ▲
TOTAL	15.208	12.493	39.876	9.773	38.507	21,73 ▲	55,61 ▲	3,56 ▲





Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.815	1.613	4.787	1.263	4.975	12,52	43,71	-3,78
b) Com. Leves	189	154	512	122	603	22,73	54,92	-15,09
(a + b)	2.004	1.767	5.299	1.385	5.578	13,41	44,69	-5,00
c) Caminhões	86	41	162	30	135	109,76	186,67	20,00
d) Ônibus	2	32	45	8	38	-93,75	-75,00	18,42
(c + d)	88	73	207	38	173	20,55	131,58	19,65
e) Motos	719	433	1.796	456	1.747	66,05	57,68	2,80
f) Impl. Rod.	48	47	160	21	65	2,13	128,57	146,15
g) Outros	180	149	491	78	320	20,81	130,77	53,44
TOTAL	3.039	2.469	7.953	1.978	7.883	23,09	53,64	0,89

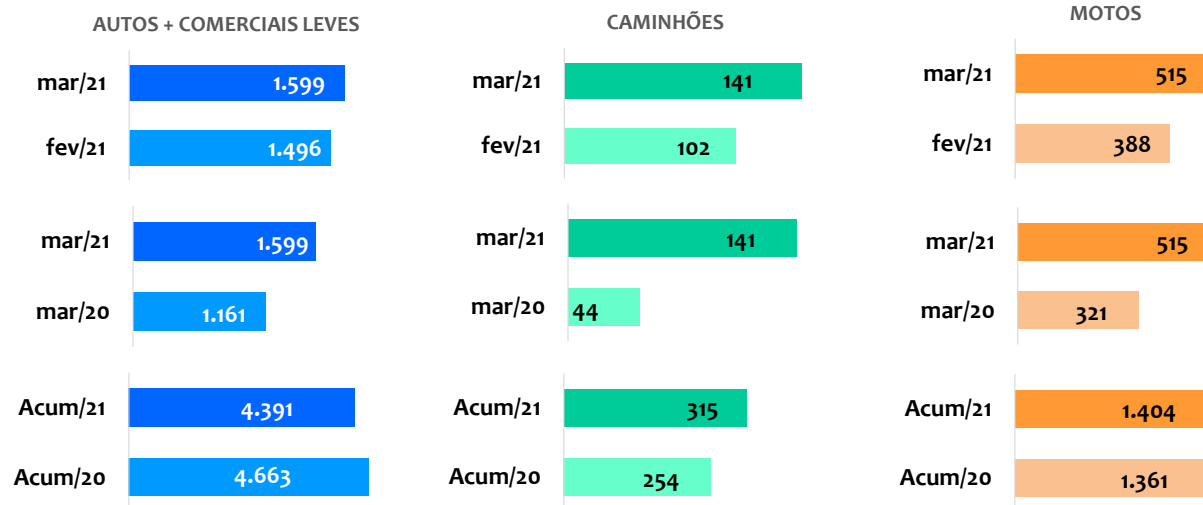


Março de 2021

REGIONAL
FENABRAVE
SANTA CATARINA

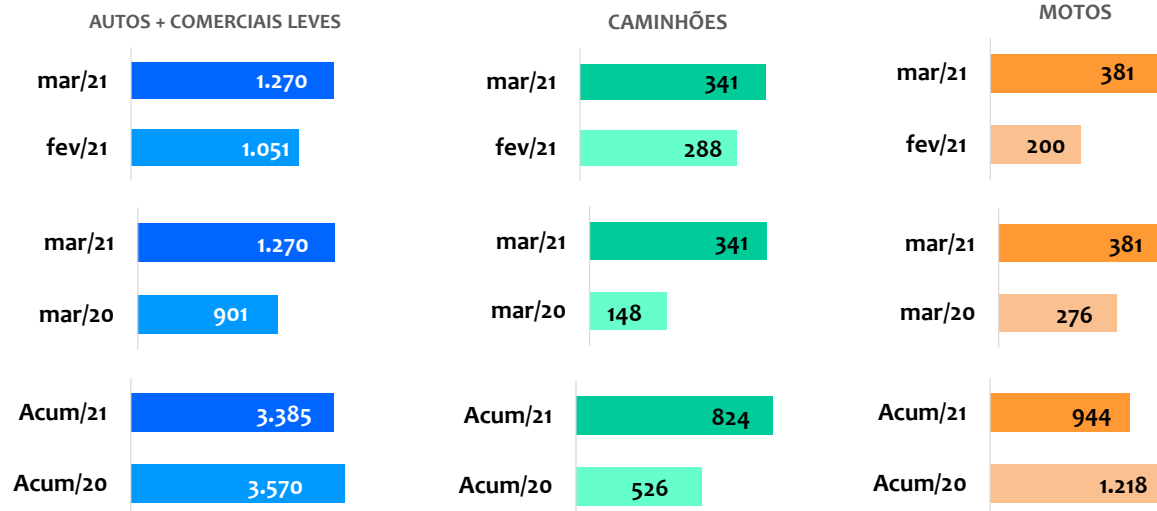
NORTE

Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	1.344	1.272	3.717	1.017	4.039	5,66	32,15	-7,97
b) Com. Leves	255	224	674	144	624	13,84	77,08	8,01
(a + b)	1.599	1.496	4.391	1.161	4.663	6,89	37,73	-5,83
c) Caminhões	141	102	315	44	254	38,24	220,45	24,02
d) Ônibus	3	2	9	3	15	50,00	0,00	-40,00
(c + d)	144	104	324	47	269	38,46	206,38	20,45
e) Motos	515	388	1.404	321	1.361	32,73	60,44	3,16
f) Impl. Rod.	120	102	352	49	181	17,65	144,90	94,48
g) Outros	228	204	605	140	462	11,76	62,86	30,95
TOTAL	2.606	2.294	7.076	1.718	6.936	13,60	51,69	2,02





Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	948	812	2.581	655	2.737	16,75	44,73	-5,70
b) Com. Leves	322	239	804	246	833	34,73	30,89	-3,48
(a + b)	1.270	1.051	3.385	901	3.570	20,84	40,95	-5,18
c) CamKnhões	341	288	824	148	526	18,40	130,41	56,65
d) ÔnKbus	17	14	45	8	42	21,43	112,50	7,14
(c + d)	358	302	869	156	568	18,54	129,49	52,99
e) Motos	381	200	944	276	1.218	90,50	38,04	-22,50
f) Impl. Rod.	277	171	639	123	502	61,99	125,20	27,29
g) Outros	173	153	471	81	327	13,07	113,58	44,04
TOTAL	2.459	1.877	6.308	1.537	6.185	31,01	59,99	1,99

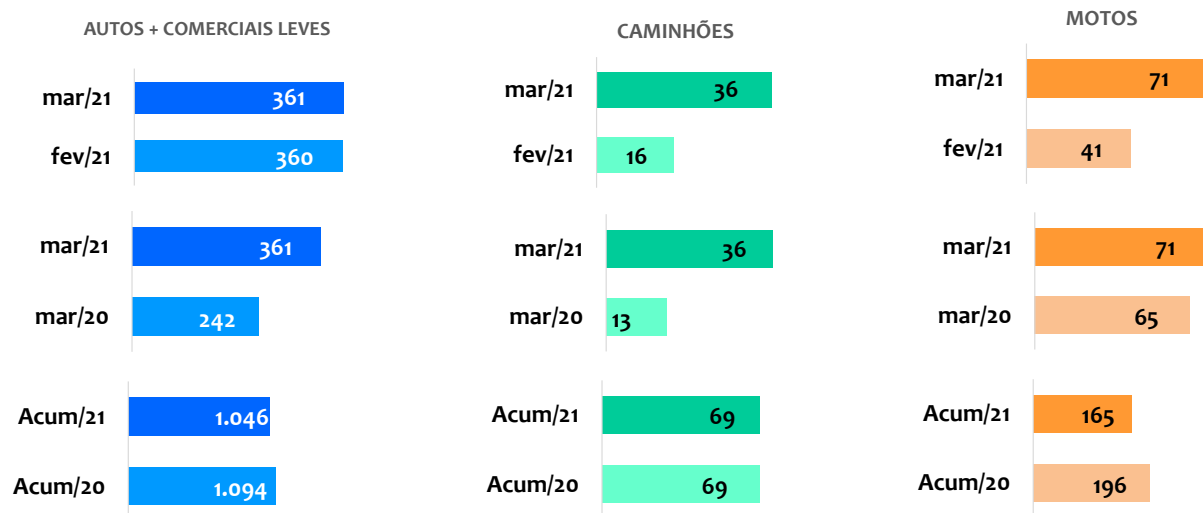


Março de 2021

REGIONAL
FENABRAVE
SANTA CATARINA

PLANALTO SERRANO

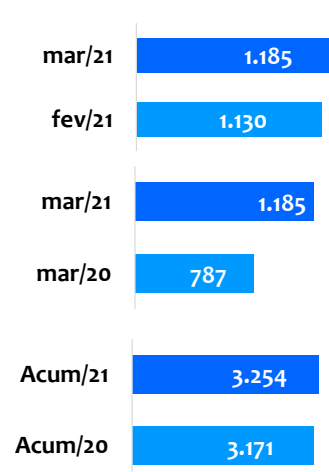
Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	264	266	767	186	868	-0,75	41,94	-11,64
b) Com. Leves	97	94	279	56	226	3,19	73,21	23,45
(a + b)	361	360	1.046	242	1.094	0,28	49,17	-4,39
c) Caminhões	36	16	69	13	69	125,00	176,92	0,00
d) Ônibus	3	4	10	-	3	-25,00	#DIV/0!	233,33
(c + d)	39	20	79	13	72	95,00	200,00	9,72
e) Motos	71	41	165	65	196	73,17	9,23	-15,82
f) Impl. Rod.	7	10	37	6	16	-30,00	16,67	131,25
g) Outros	33	39	118	17	74	-15,38	94,12	59,46
TOTAL	511	470	1.445	343	1.452	8,72	48,98	-0,48



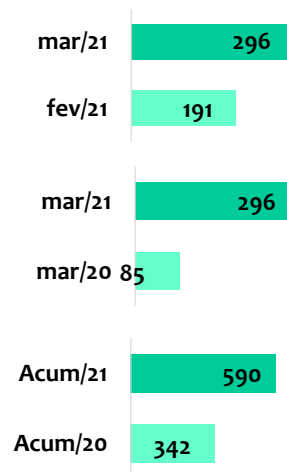


Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIÇÃO (%) (A)/(B)	VARIÇÃO (%) (A)/(D)	VARIÇÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	946	909	2.634	665	2.677	4,07	42,26	-1,61
b) Com. Leves	239	221	620	122	494	8,14	95,90	25,51
(a + b)	1.185	1.130	3.254	787	3.171	4,87	50,57	2,62
c) Caminhões	296	191	590	85	342	54,97	248,24	72,51
d) Ônibus	10	5	20	5	11	100,00	100,00	81,82
(c + d)	306	196	610	90	353	56,12	240,00	72,80
e) Motos	290	149	698	196	790	94,63	47,96	-11,65
f) Impl. Rod.	257	238	664	101	282	7,98	154,46	135,46
g) Outros	209	212	596	88	331	-1,42	137,50	80,06
TOTAL	2.247	1.925	5.822	1.262	4.927	16,73	78,05	18,17

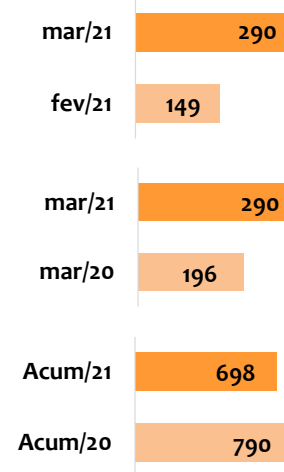
AUTOS + COMERCIAIS LEVES



CAMINHÕES



MOTOS





Segmentos	2021 MARÇO (A)	2021 FEVEREIRO (B)	2021 ACUMULADO (C)	2020 MARÇO (D)	2020 ACUMULADO (E)	VARIACÃO (%) (A)/(B)	VARIACÃO (%) (A)/(D)	VARIACÃO (%) (C)/(E)
a) Autos	2.260	2.176	6.405	1.615	6.164	3,86	39,94	3,91
b) Com. Leves	398	342	1.067	292	986	16,37	36,30	8,22
(a + b)	2.658	2.518	7.472	1.907	7.150	5,56	39,38	4,50
c) Caminhões	247	175	583	109	378	41,14	126,61	54,23
d) Ônibus	10	8	23	4	20	25,00	150,00	15,00
(c + d)	257	183	606	113	398	40,44	127,43	52,26
e) Motos	948	444	2.072	744	2.903	113,51	27,42	-28,63
f) Impl. Rod.	224	87	436	56	196	157,47	300,00	122,45
g) Outros	259	226	686	115	477	14,60	125,22	43,82
TOTAL	4.346	3.458	11.272	2.935	11.124	25,68	48,07	1,33

